

ผลของพีเอชต่อกิจกรรมเอนไซม์โปรติเอสในสับประรดผงที่ผลิตจากกระบวนการ  
ทำแห้งเยือกแข็ง

The Effect of pH on the Protease Activity in Pineapple Powder Derived from Freeze-Drying

ครองศักดิ์ ภัคธนกนก<sup>1\*</sup> วรณรัตน์ เฉลิมแสนยากร<sup>1</sup> รพีพรรณ กองตุม<sup>1</sup>  
รินรำไพ พุทธิพันธ์<sup>1</sup> ศศิธร สายแก้ว<sup>1</sup> และศิริชดา เปล่งพานิช<sup>2</sup>

Kongsakda Phakthanakanok<sup>1\*</sup>, Wannarat Chalermpanyakon<sup>1</sup>, Rapeepan Kongtoom<sup>1</sup>,  
Rinrampai Puttipan<sup>1</sup>, Sasithorn Saikaew<sup>1</sup> and Sirichada Plengphanich<sup>2</sup>

Received: December 20, 2022

Revised: March 27, 2023

Accepted: April 3, 2023

**Abstract:** Pineapple contains a protease enzyme called bromelain, which has a wide range of applications in the food, cosmetic and pharmaceutical industries. The activity and the stability of protease are influenced by various factors, including pH. This research investigated the effect of pH on the physical properties and the protease activity of pineapple powder derived from freeze-drying. The production of pineapple powder was carried out using a solution of Normal Saline Solution (NSS) and buffer solution. A comparative analysis was conducted to evaluate the physical properties of pineapple powder, including water activity ( $a_w$ ), moisture content, enzyme activity, and stability over a period of 120 days. The results showed that 40 mM sodium phosphate buffer was capable of effectively adjusting the pH of pineapple juice from weakly acidic to neutral or weakly basic. The pineapple powder produced from the NSS had a high  $a_w$  value of 0.57 and had a high moisture content value of 11%. The protease activity in the pineapple powder produced from the NSS deteriorated rapidly, with a residual enzyme activity of only 36.65% at day 120. The pineapple powder produced from buffer solutions at pH 6.5, 7.0, and 7.5 had  $a_w$  values of 0.4, 0.3, and 0.3, respectively, and moisture content of 8%. The pineapple powder produced from all buffer solutions had lower  $a_w$  and moisture content than that produced from the NSS, resulting in better stability of protease enzyme activity for 120 days. At the end of the experiment, the residual enzyme activity was over 80%.

**Keywords:** Bromelain, Enzyme, Freeze-drying, Pineapple, Protease

**บทคัดย่อ:** สับประรดมีเอนไซม์โปรติเอสชนิดหนึ่งผสมอยู่ชื่อเอนไซม์โบรมิเลน มีการผลิตเอนไซม์โบรมิเลนและนำไปประยุกต์ใช้กันอย่างกว้างขวางในอุตสาหกรรมอาหาร เครื่องสำอาง และยา กิจกรรมเอนไซม์และเสถียรภาพของเอนไซม์โปรติเอสขึ้นอยู่กับปัจจัยหลายอย่างรวมไปถึงค่า pH งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาผลของ pH

<sup>1</sup> มหาวิทยาลัยราชภัฏหมู่บ้านจอมบึง 46 หมู่ 3 ตำบลจอมบึง อำเภอจอมบึง จังหวัดราชบุรี 70150

<sup>1</sup> Muban Chombueng Rajabhat University, 46 Moo 3, Chombueng, Ratchaburi, 70150

<sup>2</sup> กรมการแพทย์แผนไทยและการแพทย์ทางเลือก 88/23 หมู่ 4 ตำบลตลาดขวัญ อำเภอเมือง จังหวัดนนทบุรี 11000

<sup>2</sup> Department of Thai Traditional and Alternative Medicine, 88/23 Moo 4, Talad Khwan, Mueang, Nonthaburi, 11000

\* Corresponding author: kongsakdapha@mcr.u.ac.th

ต่อคุณสมบัติทางกายภาพของสับปะรดผง และค่ากิจกรรมของเอนไซม์โปรติเอสในผลิตภัณฑ์สับปะรดผงที่ผลิตจากกระบวนการทำแห้งเยือกแข็ง ทำการผลิตสับปะรดผงด้วยสารละลายนอร์มอลซาลาไลนโซลูชัน (NSS) และสารละลายบัฟเฟอร์ วิเคราะห์เปรียบเทียบคุณสมบัติทางกายภาพของสับปะรดผงด้านปริมาณน้ำอิสระ ( $a_w$ ) ปริมาณความชื้น ค่ากิจกรรมและเสถียรภาพของเอนไซม์โปรติเอสในช่วงเวลา 120 วัน ผลการทดลองพบว่าสารละลายโซเดียมฟอสเฟตบัฟเฟอร์ความเข้มข้น 40 มิลลิโมลาร์ สามารถปรับค่า pH ของน้ำสับปะรดจากกรดอ่อนให้เปลี่ยนเป็นกลางและเบสอ่อนได้ดี สับปะรดผงที่ผลิตจากสารละลาย NSS มีค่า  $a_w$  สูง โดยมีค่าเท่ากับ 0.57 และมีปริมาณความชื้นสูงโดยมีค่าเท่ากับร้อยละ 11 ส่วนกิจกรรมของเอนไซม์โปรติเอสในสับปะรดผงที่ผลิตจาก NSS เสื่อมประสิทธิภาพอย่างรวดเร็ว โดยในวันที่ 120 มีค่ากิจกรรมเอนไซม์โปรติเอสเหลือร้อยละ 36.65 สับปะรดผงที่ผลิตจากสารละลายบัฟเฟอร์ pH 6.5, 7.0 และ 7.5 มีค่า  $a_w$  เท่ากับ 0.4, 0.3 และ 0.3 ตามลำดับ และมีปริมาณความชื้นร้อยละ 8 โดยสับปะรดผงที่ผลิตจากบัฟเฟอร์ทั้งสามชนิดมี  $a_w$  และปริมาณความชื้นต่ำกว่าของสับปะรดที่ผลิตจาก NSS จึงส่งผลกระทบต่อให้กิจกรรมของเอนไซม์โปรติเอสมีเสถียรภาพที่ดีเป็นเวลานาน 120 วัน โดยมีค่ากิจกรรมเอนไซม์โปรติเอสมากกว่าร้อยละ 80 เมื่อสิ้นสุดการทดลอง

**คำสำคัญ:** โบรมิเลน, เอนไซม์, การทำแห้งเยือกแข็ง, สับปะรด, โปรติเอส

## คำนำ

ในผลลำต้น และเหง้าของสับปะรดมีเอนไซม์โปรติเอสในกลุ่มซีสเทอีนโปรติเอสผสมอยู่ เอนไซม์ที่สำคัญชนิดหนึ่งได้แก่ เอนไซม์โบรมิเลน ปัจจุบันมีการนำเอนไซม์โบรมิเลนไปใช้ในอุตสาหกรรมด้านต่างๆ อาทิเช่น อุตสาหกรรมอาหาร อาหารเสริม และเครื่องดื่ม โดยเอนไซม์โบรมิเลนที่นำมาใช้เป็นเอนไซม์ที่ยังไม่ผ่านการทำให้บริสุทธิ์หรือเรียกว่าเอนไซม์หยาบ (crude bromelain) ในขณะที่อุตสาหกรรมยา เวชภัณฑ์ และเทคโนโลยีชีวภาพ จะใช้เอนไซม์โบรมิเลนบริสุทธิ์ (purified bromelain) มีรายงานวิจัยที่นำเอนไซม์โบรมิเลนมาใช้ในการแพทย์ทางเลือกเพื่อบำบัด และรักษาโรคต่างๆ ได้แก่ มะเร็ง การต้านอนุมูลอิสระ และการชะลอวัย (Manzoor *et al.*, 2016) และเมื่อเร็วๆ นี้มีรายงานว่าเอนไซม์ โบรมิเลนมีส่วนในการยุติกลไกการเพิ่มจำนวนไวรัสโคโรนา 2019 ในเซลล์ของโฮสต์ได้ (Kritis *et al.*, 2020)

ปัจจุบันเอนไซม์โบรมิเลนทางการค้ามีลักษณะเป็นผง ซึ่งวิธีการสกัดและการแปรรูปแต่ละวิธีมีข้อดีข้อเสียที่ส่งผลกระทบต่อประสิทธิภาพของเอนไซม์โบรมิเลนที่แตกต่างกัน เนื่องจากเอนไซม์โบรมิเลนเป็นเอนไซม์โปรติเอสจึงสามารถย่อยสลายโมเลกุลเอนไซม์ด้วยตัวเองได้ เมื่อสิ่งแวดล้อมเช่น pH อุณหภูมิ และชนิดของบัฟเฟอร์มีความเหมาะสม

ประสิทธิภาพของเอนไซม์จะลดลงอย่างรวดเร็วในขณะเก็บรักษา จึงจำเป็นต้องใช้สารยับยั้งเอนไซม์เพื่อช่วยชะลอการเสื่อมประสิทธิภาพ (Liliana *et al.*, 2015) และหากในกระบวนการแปรรูปมีการใช้อุณหภูมิสูง เช่น เทคนิคการทำแห้งแบบพ่นฝอย (spray dry) เอนไซม์โบรมิเลนจะเสียสภาพ (denature) และจะสูญเสียความสามารถในการเร่งปฏิกิริยาอย่างถาวร

เทคโนโลยีการทำแห้งเยือกแข็ง (freeze dry) จึงเป็นทางเลือกที่เหมาะสมสำหรับนำมาใช้ในขั้นตอนการสกัด หรือการเก็บรักษาเอนไซม์โปรติเอส ซึ่งการทำแห้งเยือกแข็งอาศัยหลักการแช่แข็งตัวอย่างที่อุณหภูมิต่ำกว่าจุดเยือกแข็ง (โดยทั่วไปประมาณ -30 ถึง -50 องศาเซลเซียส) ชั่วระยะเวลาหนึ่ง จากนั้นจึงทำการระเหิดน้ำภายใต้สภาวะสุญญากาศจนตัวอย่างแห้งทันทีโดยไม่เปลี่ยนสถานะกลับมาเป็นของเหลวเมื่อตัวอย่างแห้งจะสามารถแปรรูปต่อไปเป็นผงได้ง่ายและนำไปบรรจุหรือนำไปใช้ได้ทันที การนำเอนไซม์มาทำแห้งเยือกแข็งมีข้อดีคือสามารถรักษาประสิทธิภาพของเอนไซม์ไว้ได้เป็นระยะเวลาสั้นนับปีหรือหลายปี หากเก็บรักษาในสถานที่เย็น ไม่มีการสัมผัสอากาศ แสง และความชื้น (Bhatta *et al.*, 2020)

อย่างไรก็ตามการแปรรูปผลิตภัณฑ์ชีวภาพด้วยกระบวนการทำแห้งเยือกแข็ง ต้องคำนึงถึงปัจจัย

ที่จะส่งผลกระทบต่อฤทธิ์ทางชีวภาพ การวิจัยที่ผ่านมารายงานว่า ค่าความเป็นกรด-เบส (pH) ค่าปริมาณน้ำอิสระ (water activity;  $a_w$ ) ค่าปริมาณความชื้น (moisture content) ชนิดของตัวพอง (carrier) และเวลาที่ใช้ในกระบวนการมีผลต่อคุณสมบัติทางกายภาพของผลิตภัณฑ์สุดท้าย หากคุณสมบัติทางกายภาพไม่ดีก็จะส่งผลเสียต่อฤทธิ์ทางชีวภาพ (Silva-Espinoza *et al.*, 2019) โดยเฉพาะค่า pH และ  $a_w$  เป็นปัจจัยหลักที่ส่งผลต่อการก่อตัวเป็นรูปร่างผงของผลิตภัณฑ์ ซึ่งหาก pH ไม่เหมาะสมผลิตภัณฑ์อาจจับตัวเป็นก้อนและทำให้  $a_w$  สูงขึ้น และหากผลิตภัณฑ์มีการปนเปื้อนจุลินทรีย์อยู่แล้วก็จะทำให้เกิดการเสื่อมสภาพทางกายภาพ และสูญเสียฤทธิ์ทางชีวภาพไปอย่างรวดเร็วในระหว่างการเก็บรักษา (Shofian *et al.*, 2011)

งานวิจัยนี้จึงมีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาปัจจัยด้าน pH และการใช้สารละลายบัฟเฟอร์ในกระบวนการผลิตสับปะรดผงด้วยวิธีการทำแห้งเยือกแข็ง โดยศึกษาผลกระทบของปัจจัยต่อลักษณะทางกายภาพของสับปะรดผงและค่ากิจกรรมเอนไซม์ (enzyme activity) ของเอนไซม์โปรติเอสในระหว่างการเก็บรักษา ผลการศึกษาที่ได้สามารถนำไปใช้เป็นข้อมูลสำหรับพัฒนากระบวนการผลิตสับปะรดผงและการผลิตเอนไซม์โพรมิเลนในระดับอุตสาหกรรม ที่มีประสิทธิภาพได้ต่อไปในอนาคต

### อุปกรณ์และวิธีการ

#### การผลิตสับปะรดผงด้วยวิธีการทำแห้งเยือกแข็ง

เตรียมสารละลายจำนวน 4 ชนิด ได้แก่ สารละลายโซเดียมคลอไรด์ (Normal Saline Solution; NSS) ความเข้มข้น 0.9 เปอร์เซ็นต์ สารละลายโซเดียมฟอสเฟตบัฟเฟอร์ความเข้มข้น 40 มิลลิโมลาร์ pH 6.5, 7.0 และ 7.5 นำขึ้นสับปะรดแช่ในสารละลายแต่ละชนิด ที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส บั่นให้ละเอียดด้วยโถปั่นน้ำผลไม้ กรองแยกกากด้วยผ้าขาวบาง นำส่วนสารละลายไปปั่นเหวี่ยงด้วยเครื่องเซนตริฟิวส์ชนิดทำความเย็น (ยี่ห้อ Thermo Scientific รุ่น Lynx) ความเร็ว 12,000 รอบต่อนาที อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 15 นาที จากนั้นนำไปแช่เย็นไว้

เพื่อเตรียมการผสม เตรียมตัวพอง (carrier) จำนวน 4 ชนิด โดยละลายมอลโทเดกซ์ทรินความเข้มข้นร้อยละ 30 ด้วยสารละลาย 4 ชนิดที่เตรียมไว้ข้างต้น นำไปอุ่นที่อุณหภูมิ 40 องศาเซลเซียส คนให้เข้ากัน จนละลายเป็นเนื้อเดียว วางทิ้งไว้อุณหภูมิห้องให้เกิดการพองตัวอย่างเต็มที่เป็นเวลา 6 ชั่วโมง จากนั้นนำน้ำสับปะรดไปผสมกับตัวพองแต่ละชนิดในอัตราส่วน 1:1 (ปริมาตรต่อปริมาตร) คนให้เข้ากันแล้วนำไปแช่เยือกแข็งที่อุณหภูมิ -40 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 24 ชั่วโมง จากนั้นนำไปเข้าเครื่อง freeze dry (ยี่ห้อ Labconco รุ่น Freezone 6L) โดยระเหิดที่สภาวะความดันคงที่เท่ากับ 50 มิลลิบาร์ ตลอดการทดลอง โดยเริ่มการระเหิดที่อุณหภูมิ -60 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 24 ชั่วโมง จากนั้นค่อยๆ เพิ่มอุณหภูมิครั้งละ 5 องศาเซลเซียส ทุกๆ 1 ชั่วโมงจนกระทั่งอุณหภูมิสุดท้ายเท่ากับ 25 องศาเซลเซียส จึงนำสับปะรดผงออกมาบรรจุในซองอลูมิเนียม โดยทำให้เป็นสุญญากาศและเก็บไว้ที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส การวิเคราะห์ค่ากิจกรรมเอนไซม์โปรติเอสในสับปะรดผงที่ผลิตได้จากกระบวนการทำแห้งเยือกแข็ง

เตรียมเคซีนความเข้มข้น 0.65 เปอร์เซ็นต์ในสารละลาย 4 ชนิดที่เตรียมไว้ข้างต้นเพื่อเป็นสับสเตรท ซึ่งสับปะรดผง 1 กรัมละลายในสารละลายชนิดละ 100 มิลลิลิตร จากนั้นดูดสารละลาย 0.3 มิลลิลิตร ผสมกับสับสเตรท 0.8 มิลลิลิตร เขย่าให้เข้ากัน นำไปบ่มที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 10 นาที เติมไตรคลอโรอะซิติกแอซิด 0.9 มิลลิลิตร เพื่อหยุดปฏิกิริยา ตั้งทิ้งไว้ 10 นาทีจนเกิดตะกอน จากนั้นนำไปปั่นเหวี่ยงด้วยความเร็ว 8,000 รอบต่อนาที ที่อุณหภูมิห้องเป็นเวลา 10 นาที จากนั้นดูดส่วนใสส่วนบนออกมา 1 มิลลิลิตร ผสมกับสารละลาย  $\text{Na}_2\text{CO}_3$  ความเข้มข้น 500 มิลลิโมลาร์ ปริมาตร 2.5 มิลลิลิตร เติมสารละลาย folin reagent ความเข้มข้น 0.5 โมลาร์ ปริมาตร 0.5 มิลลิลิตร เขย่าให้เข้ากันนำไปบ่มที่อุณหภูมิห้องเป็นเวลา 30 นาที จากนั้นนำไปวัดค่าการดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 660 นาโนเมตรด้วยเครื่องสเปกโตรโฟโตมิเตอร์

(ยี่ห้อ Biochrome รุ่น Libra) ในการทดลองนี้ให้เตรียมกราฟมาตรฐานกรดอะมิโนไทโรซีนที่ ความเข้มข้น 25, 50, 100, 200, 400 และ 500 ไมโครโมลาร์ และนำไปวิเคราะห์ตามวิธีการข้างต้นเพื่อนำไปใช้ในการคำนวณค่ากิจกรรมของเอนไซม์โปรติเอส โดยค่ากิจกรรมของเอนไซม์โปรติเอสมีหน่วยเป็นเคซีนยูนิต (Casein Digestion Unit; CDU) ตามสูตรดังนี้

$$CDU = \frac{\text{ไม่โครกรัมของไทโรซีน} \times \text{จำนวนเท่าที่เจือจางเอนไซม์ในการทดลอง}}{\text{มวลโมเลกุลของไทโรซีน} \times \text{เวลาบ่ม [นาท]} \times \text{ปริมาณเอนไซม์ที่ใช้ทำปฏิกิริยา [มิลลิลิตร]}}$$

โดย 1 CDU คือปริมาณเอนไซม์โปรติเอสที่ย่อยเคซีนจนได้กรดอะมิโนไทโรซีนออกมา 1 มิลลิโมลาร์ ในเวลา 1 นาทีภายใต้สภาวะที่ทดลอง

**การวิเคราะห์คุณสมบัติทางกายภาพของสับประรดผงด้านปริมาณความชื้น (moisture content),  $a_w$  และสัมประสิทธิ์ของสีในหน่วย CIE  $L^*a^*b^*$**

วิเคราะห์ค่าปริมาณความชื้นด้วยเครื่อง Moisture Analyzer (ยี่ห้อ Shimadzu รุ่น MOC63U) ในหน่วยร้อยละความชื้น วิเคราะห์ค่า  $a_w$  ด้วยเครื่อง Water Activity Meter (ยี่ห้อ AQUA LAB) และวิเคราะห์ค่าสัมประสิทธิ์ของสี ด้วยเครื่อง Color Meter Analysis (ยี่ห้อ Hunterlab รุ่น Ultra Scan VIS) ในหน่วย CIE  $L^*a^*b^*$  โดยค่า  $L^*$  แสดงถึงความสว่าง ค่า  $a^*$  แสดงถึงค่าสีแดง และค่า  $b^*$  แสดงถึงค่าสีเหลือง

**การวิเคราะห์เสถียรภาพของกิจกรรมเอนไซม์โปรติเอส**

ตั้งตัวอย่างสับประรดผงที่ผลิตได้ทุก 10 วัน จำนวน 12 ครั้ง รวมเป็น 120 วัน มาทำการวิเคราะห์ค่ากิจกรรมเอนไซม์โปรติเอส โดยกำหนดให้ค่ากิจกรรมโปรติเอสที่วิเคราะห์ได้จากตัวอย่างวันที่ผลิตสับประรดผงวันแรกคิดเป็นร้อยละ 100 ของค่าเสถียรภาพ

### สถิติที่ใช้ในการทดลอง

ออกแบบการทดลองการวิเคราะห์ค่ากิจกรรมเอนไซม์โปรติเอสโดยใช้แผนการทดลองแบบสุ่มสมบูรณ์ (Completely Randomized Design; CRD) ทำการเปรียบเทียบค่า pH และค่ากิจกรรมเอนไซม์โปรติเอสในน้ำสับประรดก่อนและหลังการผสมกับ carrier โดยใช้ *t*-Test ทำการวิเคราะห์ความแปรปรวนด้วย one-way ANOVA ที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 โดยใช้โปรแกรม SPSS freeware version 1.6

### ผลการทดลอง

#### ผลของค่ากิจกรรมเอนไซม์โปรติเอสในน้ำสับประรดและในสับประรดผง

ตัวอย่างน้ำสับประรดที่คั้นได้ก่อนที่จะนำไปเข้าสู่กระบวนการแช่เยือกแข็ง สามารถตรวจพบค่ากิจกรรมเอนไซม์โปรติเอสต่อสับสเตรทเคซีน โดยมีค่ากิจกรรมเอนไซม์โปรติเอสเท่ากับ 0.35 เคซีนยูนิตต่อมิลลิลิตร และมีค่า pH เป็นกรดเท่ากับ 4.23 เมื่อนำน้ำสับประรดไปผสมกับสารละลายโซเดียมฟอสเฟตบัฟเฟอร์ความเข้มข้น 40 มิลลิโมลาร์ ที่มีระดับ pH 6.5, 7.0 และ 7.5 พบว่าบัฟเฟอร์ดังกล่าวสามารถปรับค่า pH ของน้ำสับประรดให้เปลี่ยนแปลงได้โดยมีค่าเท่ากับ 6.26, 6.54 และ 7.41 ตามลำดับ โดยค่า pH ทั้ง 3 ค่าของน้ำสับประรดที่ผสมสารละลายบัฟเฟอร์มีความแตกต่างจากค่า pH ของตัวบัฟเฟอร์เองอย่างมีนัยสำคัญ ( $p < 0.05$ ) นอกจากนี้ น้ำสับประรดที่ผ่านการปรับค่า pH แล้วสามารถตรวจพบกิจกรรมเอนไซม์โปรติเอสเท่ากับ 0.38, 0.40 และ 0.41 เคซีนยูนิตต่อมิลลิลิตร ตามลำดับ โดยค่ากิจกรรมเอนไซม์โปรติเอสในน้ำสับประรดที่ผสมสารละลายบัฟเฟอร์มีความแตกต่างจากค่ากิจกรรมเอนไซม์โปรติเอสในน้ำสับประรดก่อนการผสมบัฟเฟอร์อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $p < 0.05$ )

Table 1 The value of pH and protease activity of pineapple and buffer mixing solution with various pH buffer (Mean  $\pm$  SD)

Target pH	pH changed	t-value (pH)	Protease activity (CDU/mL)	t-value (Activity)
6.5	6.26 $\pm$ 0.04	10.82*	0.38 $\pm$ 0.10	-5.19*
7.0	6.54 $\pm$ 0.02	46.00*	0.40 $\pm$ 0.08	-8.66*
7.5	7.41 $\pm$ 0.01	15.59*	0.41 $\pm$ 0.06	-17.00*

\*Means values between target pH and pH changed are significantly different ( $p < 0.05$ ), analyzed by *t*-test.

น้ำสับปะรดที่ผสมสารละลาย 4 ชนิดได้แก่ สารละลาย NSS ความเข้มข้นร้อยละ 0.9 สารละลาย โซเดียมฟอสเฟตบัฟเฟอร์ความเข้มข้น 40 มิลลิโมลาร์ pH 6.5, 7.0 และ 7.5 เมื่อนำไปผ่านกระบวนการ ทำแห้งเยือกแข็งพบว่าการผลิตน้ำสับปะรดใน สารละลายทั้ง 4 ชนิดสามารถแปรรูปน้ำสับปะรด

ให้เป็นผงได้ โดยสับปะรดผงที่ผลิตได้คิดเป็นผลผลิต ร้อยละ 22.25 โดยน้ำหนักเมื่อเทียบกับน้ำหนักน้ำ สับปะรดเริ่มต้น สับปะรดผงมีลักษณะเป็นผงละเอียด สีเหลืองนวลและพบว่าบางส่วนมีลักษณะเป็นแผ่น และเกร็ด (Figure 1)



Figure 1 Freeze dried pineapple powder

สับปะรดผงที่ผลิตจากสารละลาย NSS และสารละลายบัฟเฟอร์ที่ระดับ pH 6.5, 7.0 และ 7.5 มีค่ากิจกรรมเอนไซม์โปรตีนเอสเท่ากับ 2.63, 3.25, 3.37 และ 3.46 เคซีนยูนิตต่อมิลลิลิตรตามลำดับ (Table 2) โดยพบว่าเอนไซม์โปรตีนเอสที่ผลิตจากสารละลาย

NSS มีค่ากิจกรรมเอนไซม์โปรตีนเอสน้อยที่สุด และแตกต่างจากเอนไซม์โปรตีนเอสที่ผลิตจากสารละลาย บัฟเฟอร์ทั้งสามชนิด โดยค่ากิจกรรมเอนไซม์ โปรตีนเอสในสารละลายบัฟเฟอร์ทั้งสามชนิดไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ

Table 2 Protease activity analysis of pineapple powder made of four types of solution (Mean  $\pm$  SD)

Characteristic	Solution			
	NSS	pH 6.5	pH 7.0	pH 7.5
Protease activity (CDU/mL)	2.63 <sup>b</sup> $\pm$ 0.03	3.25 <sup>a</sup> $\pm$ 0.03	3.37 <sup>a</sup> $\pm$ 0.06	3.46 <sup>a</sup> $\pm$ 0.08

\*\*Means in the same row followed by the same alphabet are not significantly different ( $p < 0.05$ ), analyzed by one-way ANOVA.

**ผลการวิเคราะห์คุณสมบัติทางกายภาพของ สับปะรดผงด้าน  $a_w$  ปริมาณความชื้น (moisture content) และสัมประสิทธิ์ของสีในหน่วย CIE  $L^*a^*b^*$**

การวิเคราะห์ปริมาณ  $a_w$  ซึ่งค่านี้นบ่งบอก ถึงปริมาณน้ำอิสระที่จุลินทรีย์สามารถนำไปใช้ได้ หากตัวอย่างมีค่า  $a_w$  สูงหมายความว่าตัวอย่างมี โอกาสมากที่จะเกิดการเสื่อมเสียจากจุลินทรีย์ ผลการ วิเคราะห์พบว่าสับปะรดผงที่ผลิตจาก NSS มีค่า  $a_w$

เท่ากับ 0.57 ซึ่งมีค่าสูงที่สุด รองลงมาได้แก่สับปะรด ผงที่ผลิตจากบัฟเฟอร์ pH 6.5, 7.5 และ 7.0 ซึ่งมีค่า  $a_w$  เท่ากับ 0.46, 0.34 และ 0.32 ตามลำดับ จากผล การวิเคราะห์จะเห็นได้ว่าการผลิตโดยใช้สารละลาย บัฟเฟอร์ส่งผลให้ค่า  $a_w$  ต่ำกว่าอย่างมีนัยสำคัญ (Table 3)

การวิเคราะห์ปริมาณความชื้น ซึ่งค่านี บ่งบอกถึงปริมาณน้ำที่ผสมอยู่ในเนื้อของตัวอย่าง หากตัวอย่างใดมีค่าสูงกว่าหมายความว่าตัวอย่างนั้น

จะมีลักษณะเปียกหรือแฉะมากกว่า ผลการวิเคราะห์ค่าปริมาณความชื้นพบว่า สับประรดผงที่ผลิตจาก NSS มีปริมาณความชื้นเท่ากับร้อยละ 11.25 ซึ่งมีค่าสูงที่สุดและแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ( $p < 0.05$ ) เมื่อเปรียบเทียบกับสับประรดผงที่ผลิตจากบัฟเฟอร์

รองลงมาได้แก่สับประรดผงที่ผลิตจากบัฟเฟอร์ pH 7.0, 6.5 และ 7.5 ซึ่งมีปริมาณความชื้นร้อยละ 8.67, 8.63 และ 8.63 ตามลำดับ จากผลการทดลองเห็นได้ว่าการผลิตโดยใช้สารละลายบัฟเฟอร์ส่งผลให้ปริมาณความชื้นมีค่าน้อยกว่าอย่างมีนัยสำคัญ (Table 3)

Table 3  $a_w$  and moisture content analysis of pineapple powder made at four types of solution (Mean  $\pm$  SD)

Characteristics	Solution			
	NSS	pH 6.5	pH 7.0	pH 7.5
$a_w$	0.57 <sup>a</sup> $\pm$ 0.01	0.46 <sup>b</sup> $\pm$ 0.02	0.32 <sup>c</sup> $\pm$ 0.01	0.34 <sup>c</sup> $\pm$ 0.02
moisture content (%)	11.25 <sup>a</sup> $\pm$ 0.03	8.63 <sup>b</sup> $\pm$ 0.06	8.67 <sup>b</sup> $\pm$ 0.08	8.63 <sup>b</sup> $\pm$ 0.04

\*\*Means in the same row followed by the same alphabet are not significantly different ( $p < 0.05$ ), analyzed by one-way ANOVA.

การวิเคราะห์ค่าสัมประสิทธิ์ของสี บ่งบอกถึงความเข้มของสีแดง-เขียว ( $a^*$ ) สีเหลือง-น้ำเงิน ( $b^*$ ) และความสว่าง ( $L^*$ ) โดยค่า  $a^*$  และ  $b^*$  ที่เป็น + หรือไม่ได้แสดงเครื่องหมายใดหมายความว่าตัวอย่างมีการแสดงเฉดสีแดงและเหลืองตามลำดับ หากค่า  $a^*$  และ  $b^*$  มีค่าเป็น - หมายความว่าตัวอย่างมีการแสดงเฉดสีเขียวและน้ำเงินตามลำดับ ส่วนตัวเลขของค่าทั้ง  $a^*$  และ  $b^*$  ที่มากกว่าหมายความว่าเฉดสีนั้นเข้มขึ้น และตัวเลขที่น้อยกว่าหมายความว่าเฉดสีนั้นซีดลง ส่วนค่า  $L^*$  หมายถึงค่าความสว่าง โดยค่าเข้าใกล้ 100 หมายความว่าตัวอย่างมีเฉดสีขาว หากค่า  $L^*$  มีค่าเข้าใกล้ 0 แสดงว่าตัวอย่างมีเฉดสีดำ โดยผลการวิเคราะห์ความสว่างพบว่าสับประรดผงที่ผลิตจาก NSS และสับประรดผงที่ผลิตจากสารละลายบัฟเฟอร์ pH 7.0, 6.5 และ 7.5 มีค่าความสว่าง ( $L^*$ ) เท่ากับ 55.23, 58.70, 62.29 และ 63.11 ตามลำดับ โดยมีค่าไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ (Table 4)

การวิเคราะห์ความเข้มของสีแดง-เขียว ( $a^*$ ) และสีเหลือง-น้ำเงิน ( $b^*$ ) พบว่าสับประรดผงที่ผลิตจากสารละลาย NSS มีความเข้มของสีแดงมากที่สุด โดยมีค่าสีแดง ( $a^*$ ) เท่ากับ 18.34 ซึ่งมีค่าสูงที่สุดเมื่อเปรียบเทียบกับสับประรดผงที่ผลิตจากสารละลายบัฟเฟอร์ทั้ง 3 ชนิด ส่วนสับประรดผงที่ผลิตจากบัฟเฟอร์ pH 6.5, 7.0 และ 7.5 มีค่าสีแดง ( $a^*$ ) เท่ากับ 9.66, 9.54 และ 9.30 ตามลำดับ โดยมีค่าไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ส่วนสับประรดผงที่ผลิตจากสารละลายบัฟเฟอร์ pH 6.5 และ 7.0 มีความเข้มของสีเหลือง ( $b^*$ ) เท่ากันคือ 25.56 และ 25.62 ตามลำดับ และมีค่ามากกว่าสับประรดผงที่ผลิตจากสารละลาย NSS และสารละลายบัฟเฟอร์ pH 7.5 อีกด้วย โดยสับประรดผงที่ผลิตจากสารละลาย NSS และสารละลายบัฟเฟอร์ pH 7.5 มีความเข้มของสีเหลือง ( $b^*$ ) เท่ากับ 23.19 และ 24.03 ตามลำดับ

Table 4 Color analysis of pineapple powder made of four types of solution (Mean  $\pm$  SD)

Characteristics	Solution			
	NSS	pH 6.5	pH 7.0	pH 7.5
( $L^*$ ) <sup>ns</sup>	55.23 $\pm$ 0.01	58.70 $\pm$ 0.17	62.29 $\pm$ 0.08	63.11 $\pm$ 0.12
( $a^*$ )	+18.34 <sup>a</sup> $\pm$ 0.09	+9.66 <sup>b</sup> $\pm$ 0.04	+9.54 <sup>b</sup> $\pm$ 0.09	+9.30 <sup>b</sup> $\pm$ 0.05
( $b^*$ )	+23.19 <sup>b</sup> $\pm$ 0.12	+25.56 <sup>a</sup> $\pm$ 0.22	+25.62 <sup>a</sup> $\pm$ 0.55	+24.03 <sup>b</sup> $\pm$ 0.06

\*\*Means in the same row followed by the same alphabet are not significantly different ( $p < 0.05$ ), analyzed by one-way ANOVA.

### ผลการวิเคราะห์เสถียรภาพของกิจกรรมเอนไซม์โปรติเอส

เมื่อเก็บรักษาสับประรดผงไว้เป็นเวลา 120 วัน ที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส โดยดึงตัวอย่างมาทำการวิเคราะห์ค่ากิจกรรมเอนไซม์โปรติเอส ทุกๆ 10 วันเป็นเวลา 12 ครั้ง โดยกำหนดให้ค่ากิจกรรมเอนไซม์โปรติเอสที่วิเคราะห์ได้วันแรกของการผลิตคิดเป็นค่าเสถียรภาพร้อยละ 100 โดยผลการวิเคราะห์พบว่าในช่วง 50 วันแรกของการเก็บรักษา สับประรดผงที่ผลิตจากสารละลาย NSS และสารละลายบัฟเฟอร์ pH 6.5, 7.0 และ 7.5 ยังมีเสถียรภาพของกิจกรรมโปรติเอสเท่ากับร้อยละ 97.41, 98.58, 99.60 และ 99.00 ตามลำดับ หลังจากนั้นพบว่าสับประรดผงที่ผลิตจากสารละลาย NSS มีแนวโน้มของค่ากิจกรรมเอนไซม์โปรติเอสลดลงอย่างรวดเร็ว โดยวันที่ 60, 70, 80, 90, 100 และ 110 มีค่ากิจกรรมเอนไซม์โปรติเอสเท่ากับร้อยละ 88.55, 55.52, 55.02, 48.50, 45.50,

45.00 ตามลำดับ และในวันที่ 90 พบว่าค่ากิจกรรมเอนไซม์โปรติเอสลดลงเหลือครึ่งหนึ่งเมื่อเปรียบเทียบกับวันแรก (Figure 2) ส่วนสับประรดผงที่ผลิตจากสารละลายบัฟเฟอร์ทั้งสามชนิดมีค่ากิจกรรมเอนไซม์โปรติเอสที่มีเสถียรภาพดีกว่า โดยพบว่าสับประรดผงที่ผลิตจากสารละลายบัฟเฟอร์ pH 6.5, 7.0 และ 7.5 มีค่ากิจกรรมเอนไซม์โปรติเอสในวันที่ 100 เท่ากับร้อยละ 95, 98.56 และ 85.65 ตามลำดับ และพบว่าในวันที่ 120 สับประรดผงที่ผลิตจากสารละลายบัฟเฟอร์ pH 7.0 มีค่ากิจกรรมเอนไซม์โปรติเอสคงเหลือสูงที่สุดเท่ากับร้อยละ 98 รองลงมาได้แก่ สับประรดผงที่ผลิตจากสารละลายบัฟเฟอร์ pH 6.5 และ 7.5 โดยมีค่ากิจกรรมเอนไซม์โปรติเอสคงเหลือเท่ากับร้อยละ 91 และ 81 ตามลำดับ ทั้งนี้สับประรดผงที่ผลิตจากสารละลาย NSS มีค่ากิจกรรมเอนไซม์โปรติเอสเหลืออยู่น้อยที่สุดเท่ากับร้อยละ 36.65

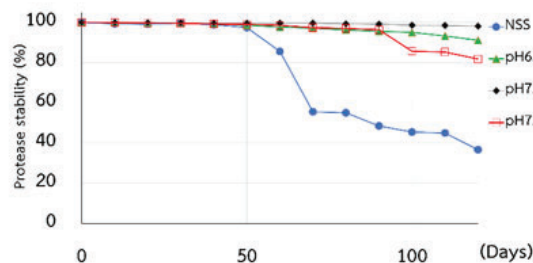


Figure 2 Stability of protease activity evaluated from pineapple powder within 120 days

### วิจารณ์

จากผลการทดลองจะเห็นได้ว่าน้ำสับประรดในสารละลาย NSS และในสารละลายบัฟเฟอร์สามารถย่อยสลายเคซีนได้ดี โดยตรวจพบค่ากิจกรรมเอนไซม์โปรติเอสอยู่ในช่วง 0.38-0.41 เคซีนยูนิต์ต่อมิลลิลิตร ซึ่งกิจกรรมเอนไซม์โปรติเอสที่ตรวจพบนี้สามารถเร่งปฏิกิริยาได้ดีในช่วงกรดอ่อนไปจนถึงเบสอ่อน (6.5-7.5) และในช่วงอุณหภูมิและเวลาที่กำหนด (37 องศาเซลเซียส เวลา 10 นาที) ซึ่งคุณสมบัติเหล่านี้สอดคล้องกับ

งานวิจัยที่ศึกษาคุณลักษณะของเอนไซม์โบรมิเลนก่อนหน้านี้ ทำให้สรุปได้ว่าเอนไซม์โปรติเอสที่ตรวจพบกิจกรรมได้ในน้ำสับประรดที่นำมาทดลองในงานวิจัยนี้เป็นเอนไซม์โบรมิเลน (Kaur *et al.*, 2015)

โซเดียมฟอสเฟตบัฟเฟอร์เป็นสารที่เหมาะสมสำหรับนำมาใช้ควบคุม pH เนื่องจากสารประกอบมีความปลอดภัยกับสิ่งมีชีวิต โดยในปัจจุบันมีการใช้สารละลายโซเดียมฟอสเฟตเกรดอาหาร (food grade) ในอุตสาหกรรมต่างๆ สำหรับในประเทศไทย โซเดียมฟอสเฟตถูกจัดให้เป็นวัตถุเจือปนอาหารที่สามารถ

นำมาประยุกต์ใช้ในการผลิตอาหารได้ ตามข้อกำหนดทางกฎหมายที่ได้รับการรับรองจากคณะกรรมการโคเด็กซ์ฉบับปี พ.ศ. 2563 (กระทรวงสาธารณสุข, 2563) โดยโซเดียมฟอสเฟตจัดเป็นวัตถุเจือปนอาหารกลุ่มฟอสเฟต ทำหน้าที่ควบคุมความเป็นกรด ป้องกันการเกิดออกซิเดชัน และทำให้เกิดความคงตัว โดยมีรหัส INS339 ซึ่งสามารถใช้ได้ ในปริมาณช่วงกว้าง 350-6,600 พีพีเอ็ม ขึ้นอยู่กับประเภทอาหาร การนำโซเดียมฟอสเฟตบัพเฟอร์มาผลิตสับประรดผงในงานวิจัยนี้ ทำให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่มีกิจกรรมของเอนไซม์โบรมิเลน สอดคล้องกับงานวิจัยของ Ferreira *et al.* (2011) ที่ได้รายงานการศึกษาผลกระทบของ pH จากสารละลายบัพเฟอร์ชนิดต่างๆ ที่มีผลต่อเอนไซม์โบรมิเลน โดยผลการทดลองชี้ว่าโซเดียมฟอสเฟตบัพเฟอร์มีความสำคัญต่อเอนไซม์โบรมิเลน โดยจะช่วยรักษา pH ให้คงที่ ซึ่งที่ pH 7.0 และ pH ใกล้เคียง ไอออนที่แวดล้อมโมเลกุลเอนไซม์จะมีคุณสมบัติทางไฟฟ้าช่วยรักษาโครงสร้าง (conformation) ของเอนไซม์โบรมิเลนไม่ให้เกิดการเสียสภาพตลอดขั้นตอนการสกัดและการทำเอนไซม์ให้บริสุทธิ์

จากงานวิจัยด้านการพัฒนาผลิตภัณฑ์น้ำผลไม้ผงแช่เยือกแข็งก่อนหน้านี้ได้ทำการศึกษการทำแห้งเยือกแข็งของน้ำกีว พบว่าค่า pH ในช่วงเป็นกลางให้ผลของคุณสมบัติทางกายภาพที่ดีกว่าในช่วง pH เป็นกรด ผลิตภัณฑ์กีวผงที่ผลิตจากค่า pH เป็นกรดมีค่า  $a_w$  และปริมาณความชื้นสูงกว่าผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากค่า pH เป็นกลาง (Chakraborty *et al.*, 2020) ผลการทดลองดังกล่าวสอดคล้องกับงานวิจัยนี้ โดยสับประรดผงที่ผลิตจากสารละลาย NSS ซึ่งไม่ได้ทำการปรับค่า pH และมีค่า pH เท่ากับ 4.23 ซึ่งถือว่าเป็นกรดอ่อนมีค่า  $a_w$  สูงกว่าสับประรดผงที่ผลิตจากสารละลายบัพเฟอร์ทั้งสามชนิด หากพิจารณาจากมาตรฐานผลิตภัณฑ์สินค้าชุมชนประเภทสมุนไพรแปรรูปชนิดผง (มพช. 1441/2556) ได้กำหนดว่าผลิตภัณฑ์สมุนไพรแปรรูปชนิดผงต้องมีค่า  $a_w$  ไม่เกิน 0.6 จึงจะผ่านมาตรฐาน ทั้งนี้ค่า  $a_w$  ของสับประรดผงที่ผลิตจากสารละลาย NSS ในงานวิจัยนี้มีค่าเท่ากับ 0.57 นั้นหมายความว่าสับประรดผงจะมีความเสี่ยงที่ผลิตภัณฑ์จะเกิดการเจริญเติบโต

ของจุลินทรีย์ ผลิตภัณฑ์จะเสื่อมเสียเร็วและทำให้ประสิทธิภาพของเอนไซม์โบรมิเลนลดลง

ผลการศึกษาปริมาณความชื้นในสับประรดผงชี้ว่า ปริมาณความชื้นมีผลกระทบต่อค่ากิจกรรมเอนไซม์โปรติเอส โดยมีความสัมพันธ์ไปในทิศทางเดียวกันกับผลการวิเคราะห์ค่า  $a_w$  คือ การผลิตสับประรดผงจากสารละลาย NSS มีปริมาณความชื้นมากกว่าสับประรดผงจากสารละลายบัพเฟอร์ทั้งสามชนิด โดยปริมาณความชื้นที่มากกว่าประมาณร้อยละ 3 ส่งผลให้สับประรดผงจากสารละลาย NSS มีค่ากิจกรรมเอนไซม์โปรติเอสลดลงอย่างรวดเร็วเหลือเพียงครึ่งหนึ่งภายในเวลา 50 วันเมื่อเปรียบเทียบกับสับประรดผงที่ผลิตจากสารละลายบัพเฟอร์ ผลการทดลองนี้สามารถอธิบายได้ว่าปริมาณความชื้นที่มากกว่าหมายถึงมีโมเลกุลน้ำมากพอที่จะทำให้เอนไซม์โบรมิเลนเร่งปฏิกิริยาได้อย่างปกติ (Erez *et al.*, 2009) โดยเอนไซม์โบรมิเลนและเอนไซม์โปรติเอสชนิดอื่นที่มีอยู่ในสับประรดผงจะเกิดปฏิกิริยาย่อยกันเองอย่างต่อเนื่อง ทำให้ เอนไซม์สูญเสียประสิทธิภาพและมีปริมาณลดลงอย่างรวดเร็ว

อีกเหตุผลประการหนึ่งที่น่าสนใจก็คือมีเอนไซม์โปรติเอสชนิดอื่นนอกเหนือจากเอนไซม์โบรมิเลนเจือปนอยู่ และการผลิตสับประรดผงจากสารละลาย NSS มีค่า pH เป็นกรดอ่อน ซึ่งอาจเป็นสภาวะที่เหมาะสมและเอื้อต่อการเร่งปฏิกิริยาของเอนไซม์โปรติเอสชนิดอื่น เอนไซม์ที่ผสมอยู่ในสับประรดผงของงานวิจัยนี้เป็นเอนไซม์โปรติเอสหยาบ (crude) จึงอาจมีเอนไซม์โปรติเอสอีกชนิดหนึ่งที่เคยมีรายงานการค้นพบในสับประรดเช่นกันนั่นคือ เอนไซม์อะนาเนน (ananain; EC 3.4.22.31) ซึ่งเอนไซม์อะนาเนนเป็นเอนไซม์โปรติเอสที่มีโครงสร้างสามมิติคล้ายคลึงกับเอนไซม์โบรมิเลน (Azarkan *et al.*, 2020) แต่มีความแตกต่างกันตรงลำดับของกรดอะมิโนในบริเวณเร่งปฏิกิริยา (Rowan *et al.*, 1988) ซึ่ง pH ที่เหมาะสมต่อการเร่งปฏิกิริยาของเอนไซม์อะนาเนนจะอยู่ในช่วงกรดอ่อนถึงกลาง ดังนั้นเหตุผลนี้จึงสามารถนำมาใช้อธิบายปรากฏการณ์ที่เกิดการลดลงอย่างรวดเร็วของค่ากิจกรรมเอนไซม์โปรติเอสในสับประรดผง ที่ผลิตได้จากสารละลาย NSS



จากการวิเคราะห์ค่าสัมประสิทธิ์ของสีใน สับประรดผงซึ่งว่า สับประรดผงที่ผลิตจากสารละลาย NSS มีแนวโน้มของเฉดสีไปในทางสีเขียวอมแดง เนื่องจากสับประรดผงจากสารละลาย NSS มีค่า สีแดง ( $a^*$ ) สูงกว่าสับประรดผงจากสารละลายบัฟเฟอร์ สองเท่า แต่จากการสังเกตด้วยสายตาพบว่าสับประรด ผงที่ผลิตจากสารละลาย NSS และสารละลายบัฟเฟอร์ มีสีเขียวอมเหลืองเหมือนกัน อย่างไรก็ตามค่าของสีที่ แตกต่างกันในแต่ละตัวอย่างไม่ได้ส่งผลกระทบต่อหรือ มีความสัมพันธ์กับการเปลี่ยนแปลงของค่ากิจกรรม เอนไซม์โพรตีเอส ส่วนสาเหตุที่พบว่าสับประรดผงจาก สารละลาย NSS มีค่าสีแดง ( $a^*$ ) สูง ผลการทดลองนี้ มีความสอดคล้องกับงานวิจัยของ Song *et al.* (2018) ซึ่งได้ทำการศึกษาปัจจัยที่มีผลต่อความคงตัวของ สีในผลิตภัณฑ์น้ำบลูเบอร์รี่ และพบว่า pH เป็นปัจจัย ที่ส่งผลกระทบต่อการเปลี่ยนแปลงสีในผลิตภัณฑ์ มากที่สุด โดยส่งผลกระทบต่อไอออนของโมเลกุลอินทรีย์ และโมเลกุลสีขนาดเล็ก ทำให้ความสามารถในการ ดูดกลืนแสงและการหักเหแสงเปลี่ยนแปลงไป จึง ทำให้เกิดความไม่คงตัวของสีในผลิตภัณฑ์ ดังนั้นในงานวิจัยนี้ค่า pH ของสับประรดผงที่ผลิต จากสารละลาย NSS มีค่าเป็นกรดอ่อน ขณะที่ใน สารละลายบัฟเฟอร์มีค่าเป็นกลางและเบส ซึ่งค่า pH ที่ต่างกันจึงอาจส่งผลกระทบต่อสารประกอบชนิดอื่นที่เจือปน อยู่ และทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงค่าสีแดง ( $a^*$ ) ให้มี ความแตกต่างกัน

### สรุป

จากวัตถุประสงค์ของงานวิจัย สามารถสรุป ได้ว่าสารละลายโซเดียมฟอสเฟตบัฟเฟอร์ความเข้มข้น 40 มิลลิโมลาร์ มีความเหมาะสมและสามารถนำมา ใช้เปลี่ยนแปลงค่า pH ของน้ำสับประรดจากกรด อ่อนให้กลายเป็นกลางและเบสอ่อนในกระบวนการ ทำแห้งเยือกแข็งน้ำสับประรดได้ดี ปัจจัยด้าน pH มี ผลต่อกระบวนการทำแห้งเยือกแข็งเพื่อผลิตสับประรด ผง pH เป็นกรดจะส่งผลกระทบต่อด้านกายภาพโดย ทำให้สับประรดผงมีค่า  $a_w$  และปริมาณความชื้นสูง และส่งผลให้กิจกรรมของเอนไซม์โพรตีเอสใน สับประรดผงเสื่อมประสิทธิภาพอย่างรวดเร็ว ในขณะที่ กระบวนการผลิตโดยมีบัฟเฟอร์ที่ pH เป็นกลางผสม

จะส่งผลให้ได้ผลิตภัณฑ์สับประรดผงที่มีคุณสมบัติ ดีกว่า โดยค่า  $a_w$  และปริมาณความชื้นต่ำกว่า และ กิจกรรมเอนไซม์โพรตีเอสมีเสถียรภาพที่ดีเป็นเวลา นาน 120 วัน ผลการศึกษาที่ได้สามารถนำไปใช้เป็น ข้อมูลสำหรับพัฒนากระบวนการผลิตสับประรดผง และการผลิตเอนไซม์โพรตีเอสในระดับอุตสาหกรรม ที่มีประสิทธิภาพได้ต่อไปในอนาคต

### กิตติกรรมประกาศ

งานวิจัยนี้ได้บูรณาการงบประมาณ สนับสนุนจากงบประมาณแผ่นดินมหาวิทยาลัย ราชภัฏหมู่บ้านจอมบึง ภายใต้กองทุนส่งเสริม วิทยาศาสตร์ วิจัย และนวัตกรรม (ววน.) และชุด โครงการวิจัยการพัฒนาวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ แปรรูปสับประรดจังหวัดราชบุรีระยะที่ 2 (สกว.) และ ขอขอบคุณนักวิจัยของกรมการแพทย์แผนไทยและการ แพทย์ทางเลือก กระทรวงสาธารณสุข ที่ได้ผลักดันให้มีการทดลองผลิตเอนไซม์โพรตีเอสจากสับประรดต้นแบบ ในระดับอุตสาหกรรม โดยประยุกต์ใช้ข้อมูลจากผล งานวิจัยนี้เพื่อนำเอนไซม์ไปใช้ประโยชน์ทางการแพทย์ ได้จริงต่อไปในอนาคต

### เอกสารอ้างอิง

- กระทรวงสาธารณสุข. 2563. กำหนดหลักเกณฑ์ เงื่อนไข วิธีการใช้ และอัตราส่วนของ วัตถุเจือปนอาหาร (ฉบับที่2). ประกาศ กระทรวงสาธารณสุข. ราชกิจจานุเบกษา. 657 หน้า.
- Azarkan, M., E. Maquoi, F. Delbrassine, R. Herman, N. M'Rabet, R.C. Esposito, P. Charlier and F. Kerff. 2020. Structures of the free and inhibitors-bound forms of bromelain and ananain from *Ananas comosus* stem and *in vitro* study of their cytotoxicity. Scientific Reports 10(1): 19570, doi: 10.1038/s41598-020-76172-5.
- Bhatta, S., T.S. Janezic and C. Ratti. 2020. Freeze-drying of plant-based foods. Foods 9(1): 87, doi: 10.3390/foods 9010087.

- Chakraborty, N., R. Chakraborty and A. Saha. 2020. Fortified and freeze-dried kiwi fruit (*Actinidia deliciosa*): quality and sensory assessment. Brazilian Journal of Food Technology 23, doi: 10.1590/1981-6723.07719.
- Erez, E., D. Fass and E. Bibi. 2009. How intramembrane proteases bury hydrolytic reactions in the membrane. Nature 459(7245): 371-378.
- Ferreira, J.F., J.C.C. Santana and E.B. Tambourgi. 2011. The effect of pH on bromelain partition from *Ananas comosus* by PEG4000/phosphate ATPS. Brazilian Archives of Biology and Technology 54(1): 125-132.
- Kaur, T., A. Kaur and R.K. Grewal. 2015. Kinetics studies with fruit bromelain (*Ananas comosus*) in the presence of cysteine and divalent ions. Journal of Food Science and Technology 52(9): 5954-5960,
- Kritis, P., L. Karampela, S. Kokoris and M. Dalamaga. 2020. The combination of bromelain and curcumin as an immune-boosting nutraceutical in the prevention of severe COVID-19. Metabolism Open 8: 100066, doi: 10.1016/j.metop.2020.100066.
- Liliana, S-C., PV-M. Diana and A.A. Alfredo. 2015. Structural, physical, functional and nutraceutical changes of freeze-dried fruit. African Journal of Biotechnology 14(6): 442-50.
- Manzoor, Z., A. Nawaz., H. Mukhtar and I. Haq. 2016. Bromelain: methods of extraction, purification and therapeutic applications. Brazilian Archives of Biology and Technology 59: 1-16.
- Rowan, A.D., D.J. Buttle and A.J. Barrett. 1988. Ananain: a novel cysteine proteinase found in pineapple stem. Archives of Biochemistry and Biophysics 267(1): 262-270.
- Shofian, N.M., A.A. Hamid, A. Osman, N. Saari, F. Anwar, M.S. Dek and R.H. Hairuddin. 2011. Effect of freeze-drying on the antioxidant compounds and antioxidant activity of selected tropical fruits. International Journal of Molecular Science 12(7): 4678-4692.
- Silva-Espinoza, M.A., C. Ayed, T. Foster, M.D.M. Camacho and N. Martinez-Navarrete. 2019. The impact of freeze-drying conditions on the physico-chemical properties and bioactive compounds of a freeze-dried orange puree. Foods 9(1): 32, doi: 10.3390/foods9010032.
- Song, H. N., S.A., Ji, H.R. Park, H.H. Kim and C. Hogstrand. 2018. Impact of various factors on color stability of fresh blueberry juice during storage. Preventive Nutrition and Food Science 23(1): 46-51.